

MITSUKAWA SEIKI

The total planning that utilized a rivet

ミツカワ精機株式会社は
日東精工株式会社の販売代理店です。

M ミツカワ精機株式会社

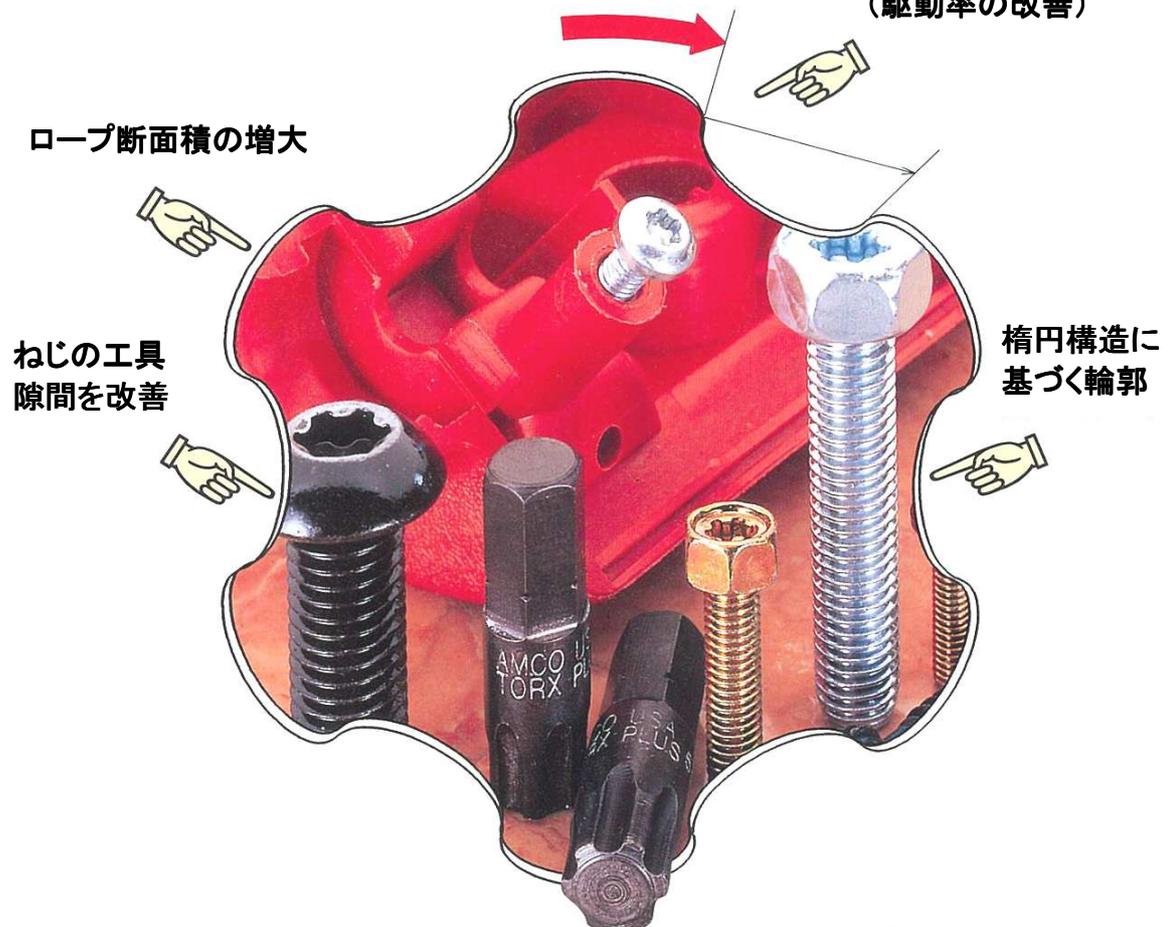
■ 大阪本社 〒536-0022 大阪市城東区永田3丁目7番24号
■ 名古屋支社 〒462-0862 名古屋市北区真畔町56号

TEL (06) 6969-2371 FAX (06) 6961-9444
TEL (052) 914-0320 FAX (052) 916-1476

今あるドライブシステムの問題点を広範囲にクリアーした

こんな形をご存知ですか？

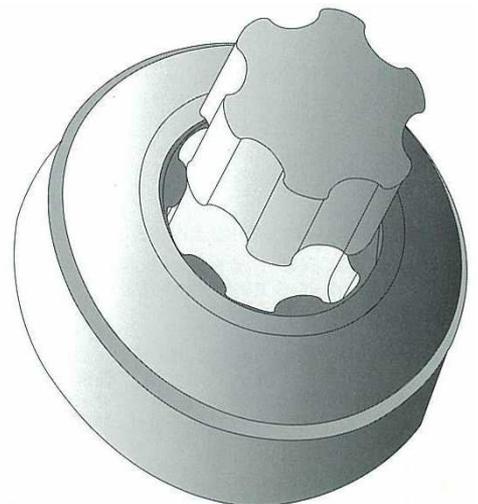
真の0度駆動角
(駆動率の改善)



これがトルクスプラスドライブシステムです！

トルクスプラスドライブシステムの効果

- より高いトルク伝達が可能
- 締め付け工具寿命が向上 (対トルクス比で平均2倍)
- 締め付け工具の最小トルク値が向上 (対トルクス比で平均25%増)
- カムアウトや推力の低減
- 生産性・信頼性の向上
- トルクスプラスドライブシステムのアフターサービス用に
現行トルクスドライバーも使用できます。

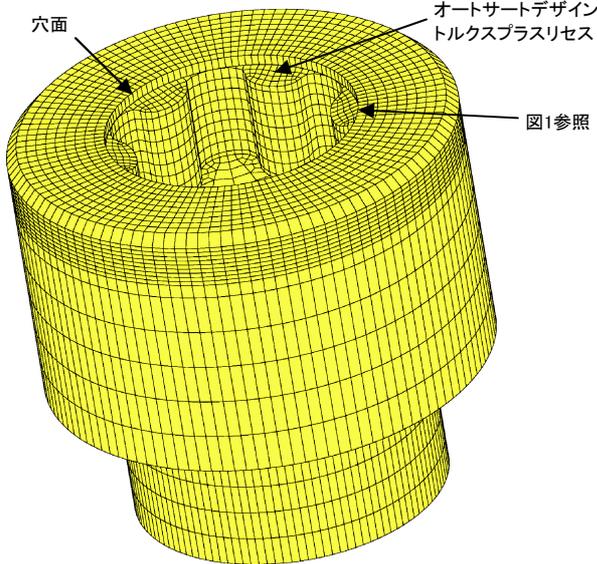




TORX[®] plus PAT

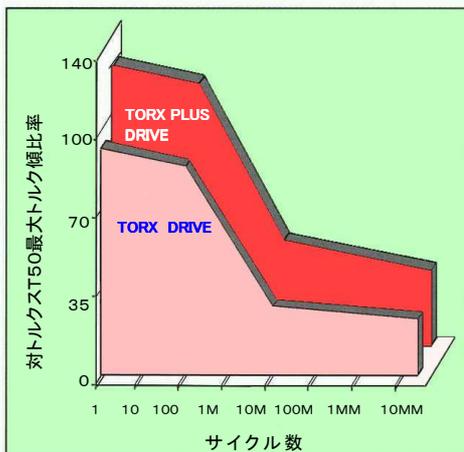
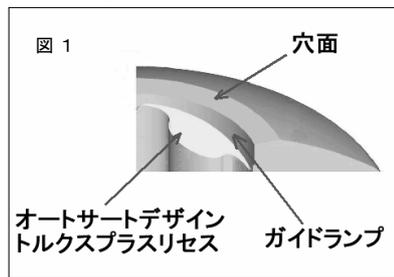
クルッ！ ストーン！ の
オートサートデザインです。

オートサートデザインは組立てラインでの、より高速回転中の嵌め込みを可能にします。



オートサートデザインの効果

- AUTO** 自動中心決め、嵌め込み作用により
ねじとビットのより高速嵌め込みが可能
(1/6回転で嵌まる)
- AUTO** ロボット等自動組立てに理想的
- AUTO** ドライバービット消費の低減



トルクスとトルクスプラスの疲労強度



一般トルクスプラスとオートサート嵌め込み率比較

トルクスプラス ^{ドライブ} システム の製造範囲と呼び方

- ◎ トルクスプラスは、JASO F116-89又はその時点の最新版に対応します。
- ◎ リセタイプは、30IP、50IPのようにトルクスT30、T50のTをIに置き換えた数字が先になります。
- ◎ 外型タイプは、8EP、10EPのようにトルクスE8、E10のEをEPに置き換えた数字が先になります。
- ◎ オートサートデザイントルクスプラスは、30IPA、50IPAのようにAをつけます。(特別仕様)

※ TORX[®]、トルクス[®]、TORX PLUS[®]、トルクス プラス[®]は、米国 Acument Intellectual Properties LLC. の登録商標です。

日東精工株式会社 ファスナー事業部

ファスナー事業部 本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地
 ファスナー事業部 八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地
 東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号
 大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号
 名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社5丁目405番
 広島営業所 〒732-0052 広島県広島市東区光町1丁目12番20号 もみじ広島光町ビル2階

TEL 0773-42-8020 FAX 0773-42-2550
 TEL 0773-42-3125 FAX 0773-42-0609
 TEL 045-545-3315 FAX 045-545-6935
 TEL 06-6745-8360 FAX 06-6745-8372
 TEL 052-709-5062 FAX 052-709-5065
 TEL 082-207-0622 FAX 082-207-0623



技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル
またはホームページをご利用ください

☎ 0120-210-437 FAX 0773-42-2551
 🌐 <http://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。