

# MITSUKAWA SEIKI

The total planning that utilized a rivet

ミツカワ精機株式会社は  
日東精工株式会社の販売代理店です。

**M** ミツカワ精機株式会社

■ 大阪本社 〒536-0022 大阪市城東区永田3丁目7番24号  
■ 名古屋支社 〒462-0862 名古屋市北区真畔町56号

TEL (06) 6969-2371 FAX (06) 6961-9444  
TEL (052) 914-0320 FAX (052) 916-1476



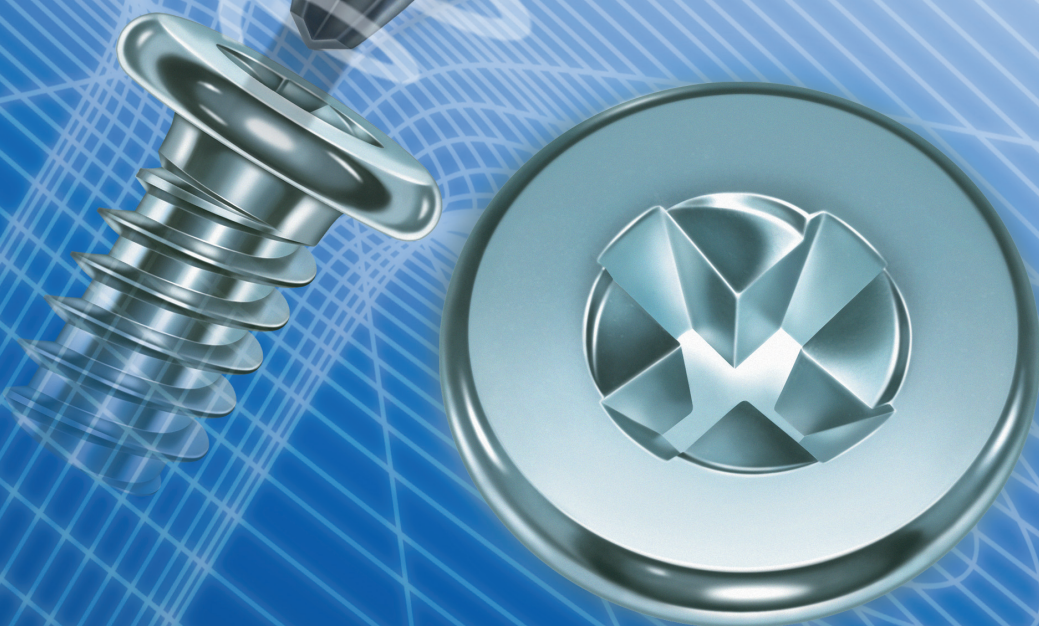
スムーズイン駆動部

# オートクロス<sup>®</sup>

PAT-P

高速回転ドライバも  
スムーズイン!

ビットの挿入性がよく、  
作業性の向上、  
締め付け品質の向上を  
サポートします。



NITTO SEIKO

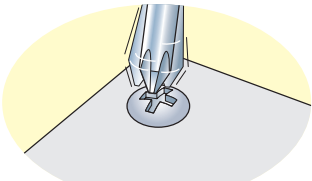


## 駆動部の傾斜がビットの挿入性を向上。

オートクロスは、ドライバビットの挿入性を高めた特殊駆動部（リセス）です。駆動部に設けた傾斜がビットの入り助け、挿入時に発生する作業トラブルを低減します。特にハンディ電気ドライバや自動ねじ締め機によるねじ締め作業で威力を発揮し、作業性の向上、締結品質の向上を実現します。

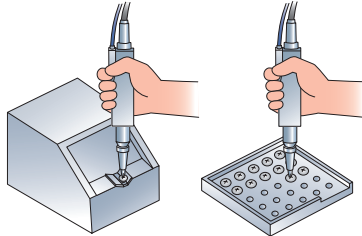
組立作業、品質管理担当の皆様。こんなことで困っていませんか？

なかなかビットが入らない！



作業性が悪い!!

なかなかねじが拾えない！



作業性が悪い!!

挿入時の衝撃でねじにキズ！

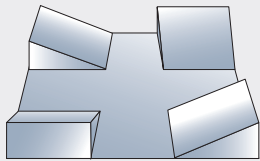


（駆動部のメッキ削れ、頭部のメッキ削れ）

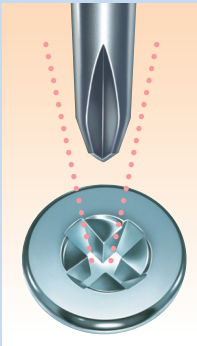
商品の美観が悪い!!

オートクロスでスムーズイン!

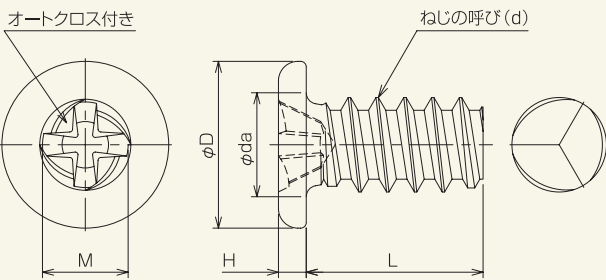
オートクロス形状イメージ



※駆動穴付近の傾斜形状を誇張したイメージイラストです。

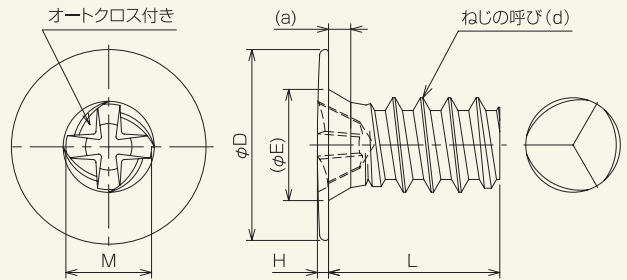


### なべ頭シリーズ



ねじの呼び (d)	D		H		M	ゲージ沈み深さ Q			da
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		参考	最大	最小	
M1.4	2.5	+0.05	0.5	±0.05	1.55	0.77	0.54	1.8	
M1.7	3	-0.10	0.5	±0.05	1.70	0.92	0.64	2.1	

### ラミクスシリーズ



ねじの呼び (d)	D		H		M	ゲージ沈み深さ Q			首下寸法	
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		参考	最大	最小	(φE)	(a)
M1.4	3	+0.05	0.2	±0.05	1.40	0.64	0.45	(1.65)	(0.47)	
M1.7	3.5	-0.25	0.2	±0.05	1.55	0.77	0.54	(2.00)	(0.50)	

<http://www.nittoseiko.co.jp/>

**日東精工株式会社**  
ファスナー事業部

ファスナー事業部 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑 2-0 (0773) 42-8020(代) Fax (0773) 42-2550  
 東京支店 〒223-0052 横浜市港北区綱島東 6-2-21 (045) 545-3315(代) Fax (045) 545-6935  
 大阪支店 〒578-0965 東大阪市本庄西 1-6-4 (06) 6745-8360(代) Fax (06) 6745-8372  
 名古屋支店 〒465-0025 名古屋市名東区上社 5-4-05 (052) 709-5062(代) Fax (052) 709-5065  
 海外部 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑 2-0 (0773) 43-0290(代) Fax (0773) 42-5571

フリーダイヤル 0120-210-437 FAX (0773) 42-2551

PRINTED WITH SOYINK 環境にやさしい植物性大豆油インクを使用しています。



●性能向上のため、予告なく仕様などを変更させていただくことがあります。