

# MITSUKAWA SEIKI

The total planning that utilized a rivet

ミツカワ精機株式会社は  
日東精工株式会社の販売代理店です。

**M** ミツカワ精機株式会社

■ 大阪本社 〒536-0022 大阪市城東区永田3丁目7番24号  
■ 名古屋支社 〒462-0862 名古屋市北区真畔町56号

TEL (06) 6969-2371 FAX (06) 6961-9444  
TEL (052) 914-0320 FAX (052) 916-1476



# ロングロック<sup>®</sup>



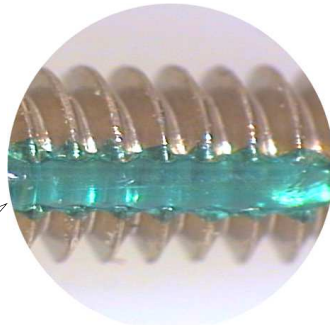
樹脂インサート型ゆるみ止めねじ

## 【概要】

現在、製品の品質、安全性が高まる中、ねじのゆるみ止め指向は一段と強まり、高度ファスニング技術が要求されています。このニーズに対して、おねじ部の切削溝にポリアミド樹脂(PA)を圧入した商品を紹介いたします。



めねじにねじ込むとナイロンがおねじとめねじの隙間に押し広げられ、ここにナイロンの弾性力による摩擦抵抗が生じます。同時におねじはナイロン圧入部と反対側のめねじ面に押しつけられ、摩擦抵抗を高め、強力なゆるみ止め



※より戻しトルクを求められる場合は、2本以上のナイロン圧入もできます。

※下記のような場合は、お見積り前にご相談ください。

- ・通常の場合の工程は、鍍金処理後、溝入れ加工を行います。溝部にも表面処理が必要な場合、溝部を加工後、表面処理を行い、ナイロンを圧入することも出来ます。
- ・熱処理を施した製品へのロングロック加工も場合により可能です。事前に硬度をご連絡ください。

ロングロック<sup>®</sup>は、米国Long-Lok Fasteners Corporationの登録商標です。米国軍用規格 MIL-F-18240C (ASG) に規格化されています。

## 【性能の特徴】

- ゆるみ止め効果の高い信頼性締結を実現。
- 広範囲のおねじに適用可能。  
M1.0～M10.0
- 再使用でもゆるみ止め効果も持続。

## 【使用対象】

振動、衝撃が発生する場所に最適である。実用例としては、自動車、めがね、モーター軸止めねじ etc

## 日東精工株式会社 ファスナー事業部

ファスナー事業部 本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地  
ファスナー事業部 八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地  
東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号  
大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号  
名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社5丁目405番  
広島営業所 〒732-0052 広島県広島市東区光町1丁目12番20号 もみじ広島光町ビル2階

TEL 0773-42-8020 FAX 0773-42-2550  
TEL 0773-42-3125 FAX 0773-42-0609  
TEL 045-545-3315 FAX 045-545-6935  
TEL 06-6745-8360 FAX 06-6745-8372  
TEL 052-709-5062 FAX 052-709-5065  
TEL 082-207-0622 FAX 082-207-0623



技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル  
またはホームページをご利用ください

☎ 0120-210-437 FAX 0773-42-2551  
🌐 <http://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。



# ロングロック<sup>®</sup>

## 【緩み止め性能】

インサートの材質 : ポリアミド樹脂 (PA)  
 調質ねじに加工できる硬度 : ねじ部にカッターで溝加工を行います。  
 調質ねじHRC44まで加工が可能です。

ロングロックねじのねじ込み、ねじ戻し性能は米国軍用規格 (ASG) に規格化されています。

この規格データをミリねじに換算値した値が表1の数値になります。

最大トルク……15回のねじ込み及びねじ戻しトルクの中の最大のもので、表1に示すトルクを超えてはならない。

最低戻しトルク……ねじ込んだナットの戻しトルクが、15回繰り返し中表1に示すトルク以下になってはならない。

**【試験方法】** JIS1級のナットをテストしようとするねじの首下までねじ込み、また抜き取る。  
 この動作を連続して15回繰り返す。

【表1】

(単位: N・m)

呼び径	最大トルク	最低戻しトルク
M2	0.176	0.049
M2.2	0.225	0.049
M2.3	0.255	0.049
M2.5	0.294	0.059
M3	0.421	0.059
M3.5	0.676	0.118
M4	0.931	0.157
M4.5	1.225	0.176
M5	1.695	0.216
M6	2.969	0.392
M8	6.860	0.764
M10	9.800	1.215

