

# MITSUBUKAWA SEIKI

The total planning that utilized a rivet

ミツカワ精機株式会社は  
日東精工株式会社の販売代理店です。

**M** ミツカワ精機株式会社

■ 大阪本社 〒536-0022 大阪市城東区永田3丁目7番24号  
■ 名古屋支社 〒462-0862 名古屋市北区真畔町56号

TEL (06) 6969-2371 FAX (06) 6961-9444  
TEL (052) 914-0320 FAX (052) 916-1476



# NKグリップ®



エポキシ樹脂接着剤型ゆるみ止めねじ

## 【概要】

ねじに求められる機能で最重要課題は、耐ゆるみ性能です。  
このニーズに対してエポキシ樹脂を使った接着型ゆるみ止めねじを紹介します。

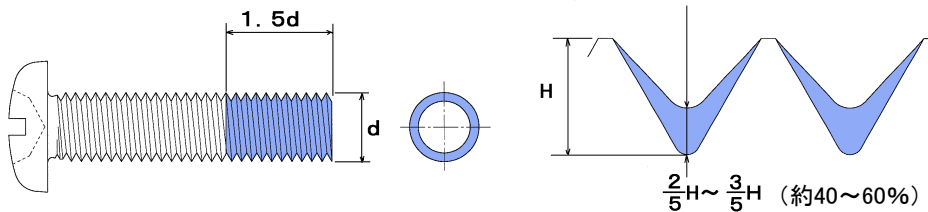


NKグリップには、エポキシ系接着剤を封入したマイクロカプセルがあらかじめ、ねじ部に塗布してあります。  
めねじにねじ込むとマイクロカプセルが破壊され、接着剤がにじみ出し、硬化、固着作用によって、ねじのゆるみ止め効果を発揮します。

NKグリップ標準加工サイズ  
呼径: M1.0~M10

特殊ねじの加工も承ります  
(ホーローセット・中つばねじ・その他)

## 塗布基準



## 【性能の特徴】

- 高い固定力で強力なゆるみ止め効果を発揮します。
- 再使用が可能です。
- 安定した締付け性能を示します。
- ねじ部のどの位置でもロック効果を示します。
- 精密ねじで優れた効果を示します。
- ロック効果とシール効果を併せて発揮します。

## 【使用対象】

自動車(シートベルト他)、オートバイ、自動車、カメラ、電子機器(ビデオ他)、航空機、事務機器、通信機器(ファクシミリ他)、産業用ロボット etc

種類	色	耐熱限界温度	硬化速度(20~25度)	
			実用強度の時間	最終実用強度の時間
NKグリップ°	青(一般用)	93度	8時間	24時間
NKグリップ°	橙(高温用)	150度	24時間	72時間

## 日東精工株式会社 ファスナー事業部

ファスナー事業部 本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地  
 ファスナー事業部 八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地  
 東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号  
 大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号  
 名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社5丁目405番  
 広島営業所 〒732-0052 広島県広島市東区光町1丁目12番20号 もみじ広島光町ビル2階

TEL 0773-42-8020 FAX 0773-42-2550  
 TEL 0773-42-3125 FAX 0773-42-0609  
 TEL 045-545-3315 FAX 045-545-6935  
 TEL 06-6745-8360 FAX 06-6745-8372  
 TEL 052-709-5062 FAX 052-709-5065  
 TEL 082-207-0622 FAX 082-207-0623



技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル  
またはホームページをご利用ください

☎ 0120-210-437 FAX 0773-42-2551  
🌐 <http://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。



# NK グリップ®

## 【繰返し性能(戻しトルク)】

単位:N・m

呼径	締め付けトルク	繰返し性能(戻しトルク)				
		1回目	2回目	3回目	4回目	5回目
M1.2	0.058	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04
M1.4	0.088	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06
M1.7	0.17	0.18	0.17	0.16	0.16	0.15
M2.0	0.17	0.19	0.18	0.16	0.16	0.15
M2.6	0.44	0.53	0.49	0.39	0.34	0.29
M3.0	0.58	0.68	0.49	0.49	0.44	0.44
M4.0	1.76	1.96	1.76	1.56	1.47	1.47
M5.0	3.33	3.52	3.13	2.84	2.64	2.45

※ 戻しトルクとは、ねじを締め付け後24時間経過した後、ねじを戻したときの瞬間トルクです。

※ M1. 2、M1. 4、M1. 7は焼入を施したねじです。

## 【締め付け状態でなくてもロック効果を発揮】

調整ねじのように頭部座面が接触しない状態で使用されるねじがあります、NKグリップを使えば、このような状態でもゆるみ止めナットやスプリングなどの補助手段を必要としません。

右表は、調整ねじとしての使用時の戻しトルクを表しております。

単位:N・m

呼径	戻しトルク	呼径	戻しトルク
M1.2	0.004	M2.6	0.03
M1.4	0.010	M3.0	0.04
M1.7	0.013	M4.0	0.15
M2.0	0.020	M5.0	0.39

この場合の戻しトルク：ねじ座面が組み付け物に着座していない状態で接着材が硬化した後、ねじを逆回転させるのに要するトルク。

## 【耐薬品性試験】

### 試験条件

ボルト:M10(強度区分6.8)

ナット:M10

締め付けトルク:29.4N・m

試験評価：接着剤が硬化後、薬品に浸漬してからゆるめトルクを測定。

単位:N・m

薬品	温度X期間	戻しトルク
—	25°CX7日	49
水	100°CX7日	58
エチレングリコール	100°CX7日	54
エンジン油	100°CX7日	49
ギヤ油	100°CX7日	50
灯油	50°CX7日	51
ガソリン	50°CX7日	51

各種薬品につけて、ゆるめトルクを測定した結果、安定したトルク結果が得られました。

※ 技術資料データは実測値であり保証値ではありません。

## 日東精工株式会社 ファスナー事業部

ファスナー事業部 本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地  
 ファスナー事業部 八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地  
 東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号  
 大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号  
 名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市中区東上社5丁目405番  
 広島営業所 〒732-0052 広島県広島市東区光町1丁目12番20号 もみじ広島光町ビル2階

TEL 0773-42-8020 FAX 0773-42-2550  
 TEL 0773-42-3125 FAX 0773-42-0609  
 TEL 045-545-3315 FAX 045-545-6935  
 TEL 06-6745-8360 FAX 06-6745-8372  
 TEL 052-709-5062 FAX 052-709-5065  
 TEL 082-207-0622 FAX 082-207-0623



技術相談・お問い合わせはフリーダイヤルまたはホームページをご利用ください

☎ 0120-210-437 FAX 0773-42-2551  
 🌐 <http://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。