

MITSUKAWA SEIKI

The total planning that utilized a rivet

ミツカワ精機株式会社は
日東精工株式会社の販売代理店です。

M ミツカワ精機株式会社

■ 大阪本社 〒536-0022 大阪市城東区永田3丁目7番24号
■ 名古屋支社 〒462-0862 名古屋市北区真畔町56号

TEL (06) 6969-2371 FAX (06) 6961-9444
TEL (052) 914-0320 FAX (052) 916-1476



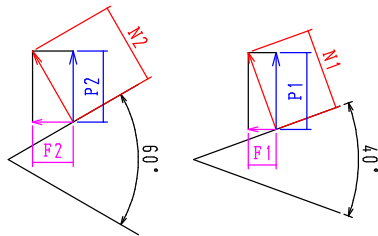
ポリプロピレンなど軟質熱可塑性樹脂対応セルフタッピンねじ

【概要】

樹脂材料の多様化と広範囲な普及により、それらを締結するセルフタッピンねじにも、これらの動向に即応した対応が求められております。

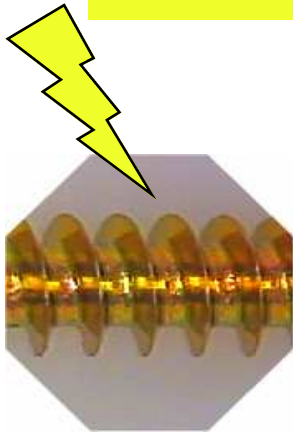
軟質熱可塑性樹脂に対応する強力な締結と高い耐ゆるみ性能を得る目的で開発されたのが、この商品です。

ねじの特長



左図において、N1、N2をねじ山に加わる力、F1、F2をねじ外径方向に働く力、P1、P2を軸力とするとN1=N2のとき $F1 < F2$ であり、PCねじは、ねじ山に加わるボスの内部応力を緩和しボスの割れ、白化を発生させにくい山形状として、PCねじの山角度を40°に設定しています。

シャープなねじ部



※この写真は、ねじ部をわかりやすく見せるため、六価クロメートでのねじサンプルを使用しております。

【性能の特徴】

1. 軟質熱可塑性樹脂にねじ込み可能。
2. ボス割れ、白化を発生しにくい。
3. 締付最大トルクが高い。
4. 保持力が高い。
5. 耐ゆるみ性能が高い。

【使用対象】

軟質熱可塑性樹脂、特にポリプロピレンやナイロン等によく使われております。

その使用代表例としては、家電の洗濯機や冷蔵庫などがあります。

日東精工株式会社 ファスナー事業部

ファスナー事業部 本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地
 ファスナー事業部 八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地
 東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号
 大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号
 名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社5丁目405番
 広島営業所 〒732-0052 広島県広島市東区光町1丁目12番20号 もみじ広島光町ビル2階

TEL 0773-42-8020 FAX 0773-42-2550
 TEL 0773-42-3125 FAX 0773-42-0609
 TEL 045-545-3315 FAX 045-545-6935
 TEL 06-6745-8360 FAX 06-6745-8372
 TEL 052-709-5062 FAX 052-709-5065
 TEL 082-207-0622 FAX 082-207-0623



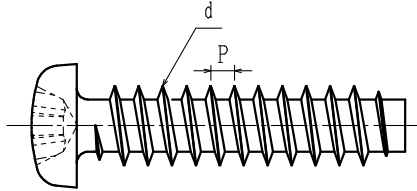
技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル
またはホームページをご利用ください

☎ 0120-210-437 FAX 0773-42-2551
 🌐 <http://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。

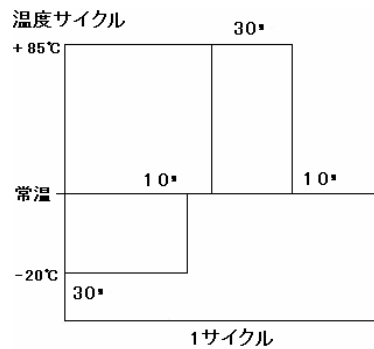
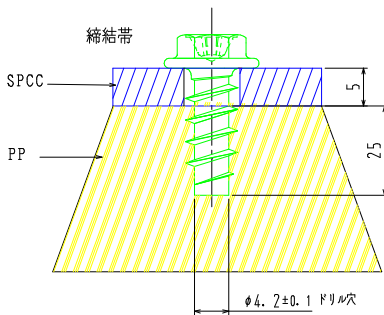
PCねじ

1条ねじ



呼び径 (d)	ピッチ (P)	ねじ山数 (25.4mm)	ねじ外径		山角
			最小	最大	
φ 3	1.06	24山	3.4	3.6	40°
φ 4	1.41	18山	4.4	4.6	
φ 5	1.59	16山	5.3	5.5	
φ 6	1.81	14山	6.2	6.5	

※ 頭部・ねじ長さは、JIS B 1122 に準ずる。



PCねじとJISタッピン1種ねじの呼び径5mmサイズをポリプロピレン樹脂に、締付けトルク4, 5, 6N・mで締結し、締付け直後にねじを戻したものと、温度サイクルを4サイクル負荷した後、ねじ戻した時の戻しトルクTI と締付けゆるめトルク比 R f I (ゆるみ率ともいう)を示したものである。締付けトルクを高くしても、戻しトルクはほとんど変わらないことが示されている。また、締付けトルクを高くすると樹脂材が変形するとともに応力緩和も進行して、逆にゆるみ易くなっていることがわかる。このことから、PCねじはJISタッピン1種と比べると樹脂材締結に優れていることがわかる。

