

# MITSUKAWA SEIKI

The total planning that utilized a rivet

ミツカワ精機株式会社は  
日東精工株式会社の販売代理店です。

## **M** ミツカワ精機株式会社

■ 大阪本社 〒536-0022 大阪市城東区永田3丁目7番24号  
■ 名古屋支社 〒462-0862 名古屋市北区真畔町56号

TEL (06) 6969-2371 FAX (06) 6961-9444  
TEL (052) 914-0320 FAX (052) 916-1476

# FEEDMAT® FM513VZ

材質やねじ込み過程に応じ、推力を変更できる弊社独自の機能を、単軸でご提供します！

## さまざまな条件に応じた **高品質締結!**

本機は、ねじ締め工程に合わせて推力が変更できます。  
トルク、速度の設定が個別に行え、材質、硬さ、厚さなどに加え用途や場所に応じた最適なねじ締めを実現します。

### 品質アップ

スムーズな動作によるトラブル解消!

### メンテ性 向上

バキュームフィルタの清掃が容易に!

**ねじ締め作業を強力にサポートする 充実の性能!!**

### サイズダウン

全長縮小で省スペース化に貢献!

### エアー消費量 削減

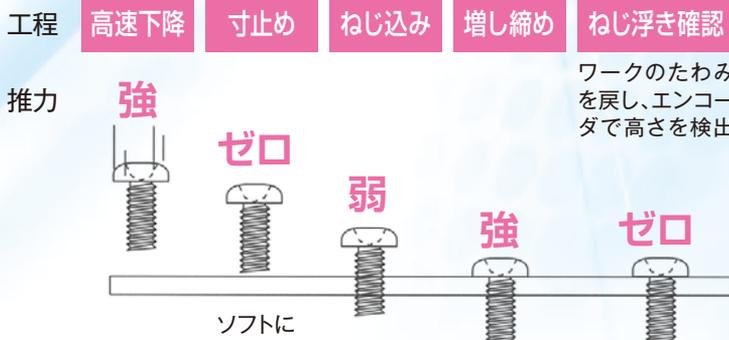
サーボ昇降で従来機比15%ダウン!



## 推力制御機能

ねじの種類やワークに応じて、あらかじめ設定した最適な推力で、手締めに近い理想的なねじ締めを行う機能。

**特許  
取得済**



## ■ 主な仕様

[ ]内はオプション

型 式		FM513VZ	FM513V
スライド駆動方式		サーボモータ	エアシリンダ
適用ねじ	種 類	小ねじ、タッピンねじなど	
	呼び径※1	2~5mm	
	長さ※1	最大18mm	
設定トルク範囲		0.3~3.8N・m	
ドライバモータ		KXドライバ、[NXドライバ]	
締付けストローク		50,100,150,[200,250]mm	
ねじ保持方式		バキューム吸着式	
不良検出機能	トルク不良(ねじ空転)		
	ねじ不足(フィーダ)		
	ねじ浮き (Z座標検出)	ねじ浮き (フォトセンサ等)	
使用空気圧		0.4~0.5MPa	
ツール機械質量※2		約7kg	約6kg
ねじ供給機		FF503H, FF311DR	
電源電圧		単相AC200V[AC100V]	
コントローラ		RC75-T1	SD75-T1

※1 ねじサイズや頭部形状等により、適用ねじ範囲は変わりますので、お問い合わせ下さい。  
 ※2 ツール機械質量は、ストローク、搭載ドライバにより変わりますので、お問い合わせ下さい。

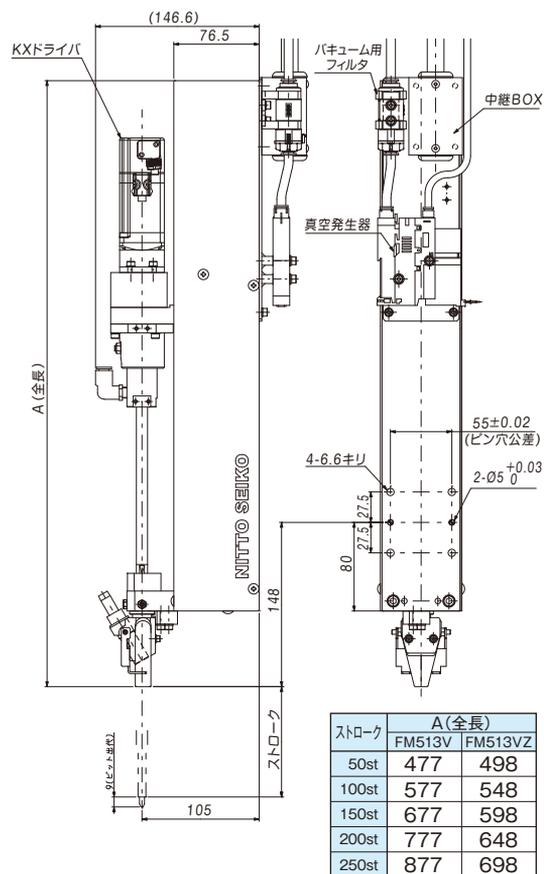
## ■ コントローラの主な仕様

[ ]内はオプション

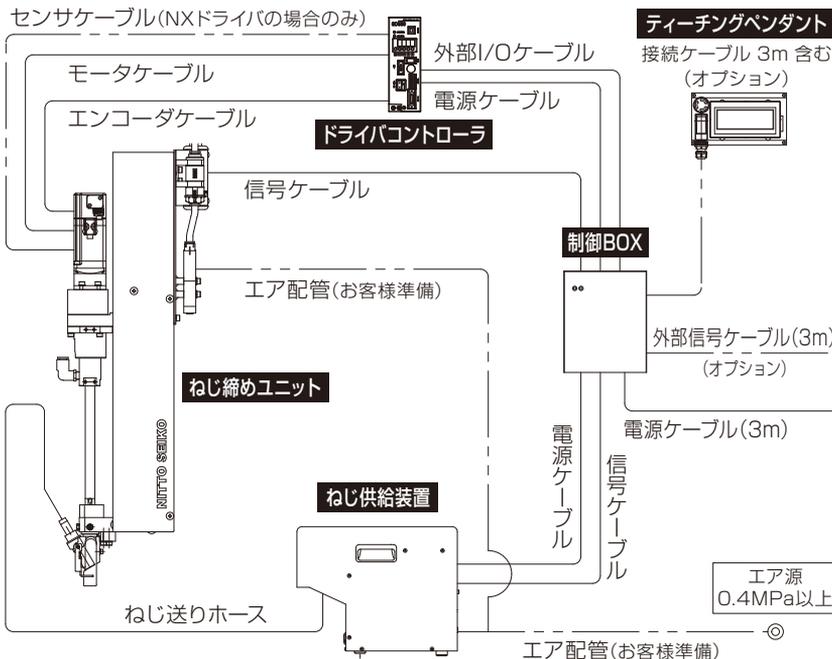
型 式	RC75-T1	SD75-T1
電源電圧	単相AC200~230V 50/60Hz [単相AC100~115V 50/60Hz]	
制御軸数	最大2軸	1軸
位置決め方式	PTP制御、セミクローズドループ制御	—
位置検出方式	インクリメンタルエンコーダ方式	—
シリアルポート	RS-422 (ティーチングペンダント用)	
記憶メモリ	フラッシュメモリバックアップ	EEPROM
外部入力※3※4	標準ユーザポート16点 [32点追加可能]	標準ユーザポート 2点 [増設可]
外部出力※3※4	標準ユーザポート16点 [32点追加可能]	標準ユーザポート 4点 [増設可]
フィールドネットワーク	[CC-Link, Ethernet]	
教示方式	MDI、リモートティーチング、ダイレクトティーチング	—
ポイント管理	全ポイント合計:1000ポイント	—
ポイント作業情報	1ポイントあたり9組 (動作パターン、ドライバCh. 等)	—
プログラム言語	ラダーダイアグラム (16kステップ、内13kステップをシステムで使用)	ラダーダイアグラム (25kステップ、内5kステップをシステムで使用)
外形寸法(W×H×D)	170×210×270mm	110×210×270mm
質量	約6.5kg	約3.0kg
ティーチングペンダント/ ツール調整ペンダント	[ハンディ式タッチパネル] (非常停止スイッチ、デッドマンスイッチ付) ペンダントを操作盤として使用することも可能	[ハンディ式タッチパネル]
パソコン対応ソフト	[GX Developer または GX Works(2以降)]※5	

※3 装置構成により外部入出力I/Oをねじ締めシステム部として使用する場合があります。  
 ※4 PNPにも対応しております。  
 ※5 GX Developer及び、GX Worksは三菱電機株式会社様の製品です。

## ■ ツール外観寸法図(単位:mm)



## ■ 装置構成



### ● 標準ユニット間距離

ねじ締めユニット → 制御BOX	3m
制御BOX → ねじ供給装置	3m
ねじ供給装置 → ねじ締めユニット	3m

# 日東精工株式会社

## 産機事業部

<http://www.nittoseiko.co.jp/>

産機事業部 〒623-0003 京都府綾部市城山町2 (代表) Tel(0773)43-1550 Fax(0773)43-1554

■ 本社販売課 〒623-0003 京都府綾部市城山町2 Tel(0773)42-1290 Fax(0773)43-1553

■ 北関東営業所 〒370-0523 群馬県邑楽郡大泉町吉田1221-3 Tel(0276)63-8158 Fax(0276)63-8480

■ 東京支店 〒223-0052 横浜市港北区綱島東6-2-21 Tel(045)546-4744 Fax(045)545-6935

■ 名古屋支店 〒465-0025 名古屋市長区上社5-405 Tel(052)709-5063 Fax(052)709-5065

● 性能向上のため、予告なく仕様など変更させていただくことがあります。  
 ● 本誌に記載されている製品名等の固有名称は、各社の登録商標または商標です。