MITSUKAWA SEIKI The total planning that utilized a rivet ミツカワ精機株式会社は 日東精工株式会社の販売代理店です。

パミツカワ精機株式会社

■ 名古屋支社

■ 大阪本社 〒536-0022 大阪市城東区永田3丁目7番24号

〒462-0862 名古屋市北区真畔町56号

TEL (06) 6969-2371 FAX (06) 6961-9444 TEL (052) 914-0320 FAX (052) 916-1476

SD550Tシリーズ トルク表示付きACサーボねじ締めドライバ

NXドライバ

トルクセンサ付きで高精度、多彩な締付けに最適!

締結最適化で好評なKXドライバと、NXドライバの技術を継承し、小型軽量化を実現しました。

ねじ締め条件が任意に設定でき、 確実な締結を実現!!

トルク、速度、時間、角度などの条件を、数値入力にてダイレクト指示。ねじやワークに応じ、締付けポイント毎の条件切替ができ、最大16組の個別設定が可能です。さらに、2段階締付け方式により、トルクのバラツキを抑えます。

オリジナルACサーボモータを 採用!! 特長 2

ねじ締めに最適な特性のオリジナルモータを採用し、高精度制御を可能にしました。さらに、シリアルエンコーダを搭載し、異常を即座に検出しトラブルに備えます。ケーブル接続部も強化。さらに断線しにくくなりました。

高精度の ねじ締め技術を継承 _{特長 3}

トルク計測締めと、トルク制御締めの2種類の締付けを実現し、ワークに適したねじ締めに幅広く対応します。

USB通信ポート、RS485 通信ポートを装備 _{特長 4}

パソコン接続用にUSBポートを搭載。市販のUSBケーブルが使用できます。通信ソフトがより使いやすくなり、メンテナンス性が向上しました。

また、PLC等外部機器との通信用にRS485ポートを追加し、 簡易ネットワーク構築を可能にしました。



NITTO SEIKO CO., LTD.

主な仕様

ツールユニット型式 ※1	NX008T2-03S*-20	NX020T2-07**-20	NX050T2-07 = *-20	NX100T2-07 ■ *-20		
設定トルク範囲(N·m) ※2	0.2~0.8	0.5~2.0	1.0~5.0	2.5~9.0		
最高回転速度(min ⁻¹) **3	1,200	840				
出力トルク精度	3σ/x=5%以下 3σ/x=			=3%以下		
トルクセンサ	遊星ギア式反力トルクセンサ(歪ゲージ)					
ツールユニット質量(kg)	0.6	1.0	1.1	1.2		
適用コントローラ型式 ※4		SD550T05-2020-■				
締付け方式	トルク法/角度法					
チャンネル数	最大16組(0~15ch)					
自己診断機能	システム異常時エラー番号表示と外部へ信号出力					
入力電源電圧 ※5	単相 AC200~230V±10% 50/60Hz					
最大電源容量(kVA)	0.6	0.45	0.6	0.75		
コントローラ質量(kg)	0.75					

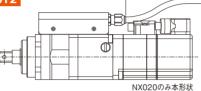
型式の■部は出力軸端形状を示します。 M:M8めねじ S:四角軸(□9.5) NX008T2には、M(M8めねじ)の設定はありません。 型式の*部は当社管理番号を示します。

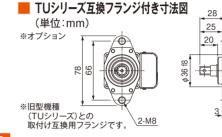
ケーブル長:100

- ※2 締付けサイクルが短い場合や、タッピンねじのように常に一定以上のトルクを必要とする場合は、実機による確認が必要ですのでお問い合わせください。
- ※3 ドライバ回転速度は、締付け条件により制約があります。
- ※4 型式の■部は波形処理機能(オプション)の有無を示します。 0:標準 2:波形処理機能付き
- ※5 AC電源ユニット(オプション)にてAC100Vに対応可能です。
- ※6 標準動作以外で使用される際は、制約がありますのでお問い合わせください。

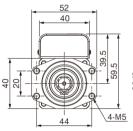
■ ツールユニット外観寸法図(単位:mm)

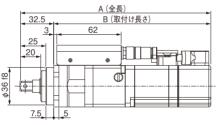


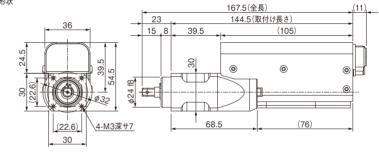




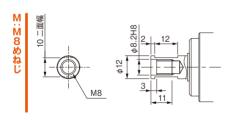
NX008T2

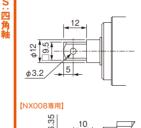




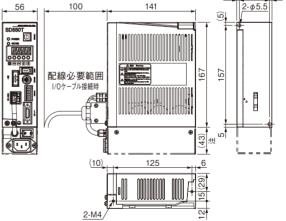


出力軸端寸法図(単位:mm)





コントローラ外観寸法図(単位:mm)



■標準セット内容

- ①ツールユニット
- ②コントローラ
- ③モータケーブル(2、5、7.5mより選択) 注
- ④エンコーダケーブル(2、5、7.5mより選択) 注
- **⑤センサケーブル**(2、5、7.5mより選択)
- ⑥電源コネクタ
- ⑦I/Oコネクタ

■本社販売課

- ⑧ネットワークコネクタ
- 注 NX008T2は、型式が異なります。
- 1台
- **1本** ※オプション最大10mまで対応可
- **1本** ※オプション最大10mまで対応可 1本 ※オプション最大10mまで対応可
- 1個 ※オプションでケーブル付対応可 1個 ※オプションでケーブル付対応可
- 1個

注 オプションのAC電源ユニットまたは スイッチユニットを選択された際は コントローラ下部に取り付きます。 (右図)

http://www.nittoseiko.co.jp/

産機事業部 〒623-0003 京都府綾部市城山町2 [代表] Tel(0773)43-1550 Fax (0773) 43-1554

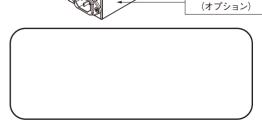
■北関東営業所 〒370-0523 群馬県邑楽郡大泉町吉田1221-3 ■東 京 支 店 〒223-0052 横浜市港北区綱島東6-2-21 ■名古屋支店 〒465-0025 名古屋市名東区上社5-405

〒732-0052 広島県広島市東区光町1丁目12番20号 Tel(082)207-0622 ■広島営業所 もみじ広島光町ビル2階

〒623-0003 京都府綾部市城山町2

Tel (0773) 42-1290 Fax (0773) 43-1553 Tel (0276) 63-8158 Fax (0276) 63-8480 Tel (045) 546-4744 Fax (045) 545-6935 Tel (052) 709-5063 Fax (052) 709-5065

Fax (082) 207-0623



- ●性能向上のため、予告なく仕様など変更させていただくことがあります ●本誌に記載されている製品名等の固有名詞は、各社の登録商標または商標です。

AC電源ユニット

スイッチユニット

48

M5~M10サイズのねじに対応

SD550Tシリーズ トルク表示付ACサーボねじ締めドライバ

高トルク対応型

NXドライバ

トルクセンサ付で高精度、多彩な締付けに最適!

締結最適化で好評なKXドライバと、NXドライバの技術を継承し、小型軽量化を実現しました。

ねじ締め条件が任意に設定でき、 確実な締結を実現!!

トルク、速度、角度、回転方向などの条件を、数値入力にてダイレクト指示。ねじやワークに応じ、締付けポイント毎の条件切替ができ、最大16組の個別設定が可能です。さらに、2段階締付け方式により、トルクのバラツキを抑えます。

高精度の ねじ締め技術を継承 特長 3

トルク計測締めと、トルク制御締めの2種類の締付けを実現し、ワークに適したねじ締めに幅広く対応します。

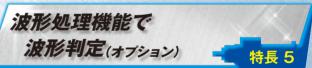
オリジナルACサーボモータを 採用!! 特長 2

ねじ締めに最適な特性のオリジナルモータを採用し、高精度制御を可能にしました。さらに、シリアルエンコーダを搭載し、 異常を即座に検出しトラブルに備えます。ケーブル接続部も強化。 さらに断線しにくくなりました。

USB通信ポート、RS485 通信ポートを装備 特長 4

パソコン接続用にUSBポートを搭載。市販のUSBケーブルが使用できます。通信ソフトがより使いやすくなり、メンテナンス性が向上しました。

また、PLC等外部機器との通信用にRS485ポートを追加し、 簡易ネットワーク構築を可能にしました。





NITTO SEIKO CO.,LTD.

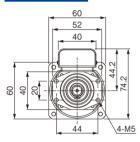
	ツールユニット型式	NX180T2-05S*-20	NX250T2-07S*-20	NX500T2-0ES*-20	NX800T2-1BS*-20		
主	設定トルク範囲(N·m) ※1	5~18	8~24	15~45	30~80		
な仕様	最高回転速度(min ⁻¹)	1,100	840	420	220		
謹	出力トルク精度	3%以下					
捓	トルクセンサ	遊星ギア式反力トルクセンサ(歪ゲージ)					
	ツールユニット質量(kg)	2.0	2.4	2.	6		
	適用コントローラ型式 ※3	SD550T10-2020-■ トルク法/角度法					
	締付け方式						
	チャンネル数	最大16組(0~15ch)					
	自己診断機能	システム異常時エラー番号表示と外部へ信号出力					
	入力電源電圧	単相AC200~230V±10% 50/60Hz					
	最大電源容量(kVA)	1.3					
	コントローラ質量(kg)	0.95					

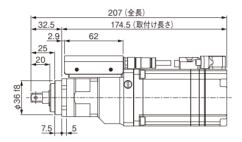
※1 締付けサイクルが短い場合や、タッピンねじのように常に一定以上のトルクを必要とする場合は、実機による確認が必要ですのでお問い合せください。 ※2 ドライバの回転速度は、締付け条件により制約があります。

※3 型式の■部は波形処理機能(オプション)の有無を示します。 0:標準 2:波形処理機能付き ※4 標準動作以外で使用される際は、制約がありますのでお問い合わせください。

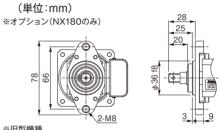
■ ツールユニット外観寸法図(単位:mm)

NX180T2





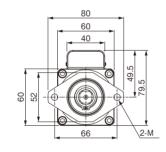
■ TUシリーズ互換フランジ付き寸法図

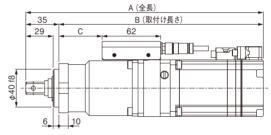


※旧型機種 (TUシリーズ)との 取付け互換用フランジです。

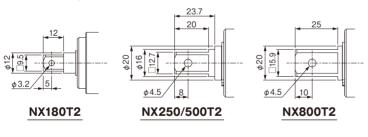
NX250~800T2

型式	А	В	С	М
NX250T2-07S1-20	224	189	19	M8
NX500T2-0ES1-20	251	216	46	M8
NX800T2-1BS1-20	251	216	46	M10

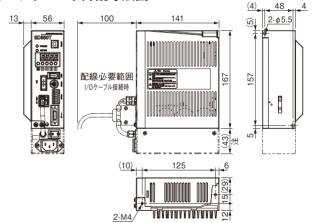




出力軸端寸法図(単位:mm)



■ コントローラ外観寸法図(単位:mm)



注 オプションのスイッチユニットを 選択された際は、コントローラ下部に "スイッチユニット"が取り付きます。

■ 標準セット内容

①ツールユニット

②コントローラ

③モータケーブル(2、5、7.5mより選択)

④エンコーダケーブル(2、5、7.5mより選択)

⑤センサケーブル(2、5、7.5mより選択)

⑥電源コネクタ

⑦1/0コネクタ

1本 1台

1本 ※オプション最大10mまで対応可

1本 ※オプション最大10mまで対応可 **1本** ※オプション最大10mまで対応可

1個 ※オプションでケーブル付対応可

1個 ※オプションでケーブル付対応可

產機事業部

http://www.nittoseiko.co.jp/

産機事業部 〒623-0003 京都府綾部市城山町2

■本社販売課 〒623-0003 京都府綾部市城山町2 ■北関東営業所 〒370-0523 群馬県邑楽郡大泉町吉田1221-3

■東 京 支 店 ■名古屋支店 ■広島営業所 〒223-0052 横浜市港北区綱島東6-2-21 〒465-0025 名古屋市名東区上社5-405

〒732-0052 広島市東区光町1-12-20 もみじ広島光町ビル2階

[代表] Tel(0773)43-1550 Fax (0773) 43-1554

Tel (082) 207-0622

Tel (0773) 42-1290 Fax (0773) 43-1553 Tel (0276) 63-8158 Fax (0276) 63-8480 Fax (045) 545-6935 Tel (045) 546-4744 Tel (052) 709-5063 Fax (052) 709-5065

Fax (082) 207-0623

●性能向上のため、予告なく仕様など変更させていただくことがあります。 ご検討、ご注文いただく際には、納入仕様書での取り交わしをお願いいたします。●本誌に記載されている製品名等の固有名詞は、各社の登録商標または商標です。

スイッチユニット

(オプション)