



アルミハンドリベット

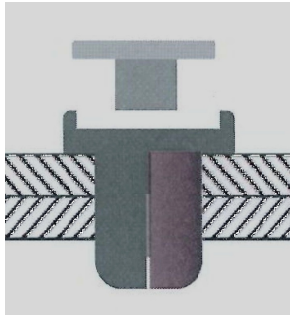
NEW



<HA4060>

- リベット使用の際に、工具を用いることなく、指で押し込むことにより締結可能です。
- ワンアクションで締結出来ますので、作業の省力化・合理化、コストダウンに大きく貢献します。
- アルミ製リベットですので、耐食性・強度ともに優れています。
- アルミ製リベットには、アルマイト処理を施すことにより、多彩な色を付けることも可能です。
- 指で押し込み締結することから、軟質母材への締結も可能です。

アルミハンドリベットの締結方法



- ① リベットを下穴に挿入します。
下穴は、リベット径+0.1mmの穴を開けます。



- ② リベットピンを指で押し込みます。

◆ 締結時の注意 ◆

- 締結板厚・下穴径は、指定寸法を厳守して下さい。
規定寸法外で使用されますと、強度・挿入力に大きく影響致します。
- リベット挿入時に、指を挟まないよう、十分注意して御使用下さい。
- 連続して多数使用する場合は、裁縫用の『指抜き』等で、保護し作業することを推奨致します。



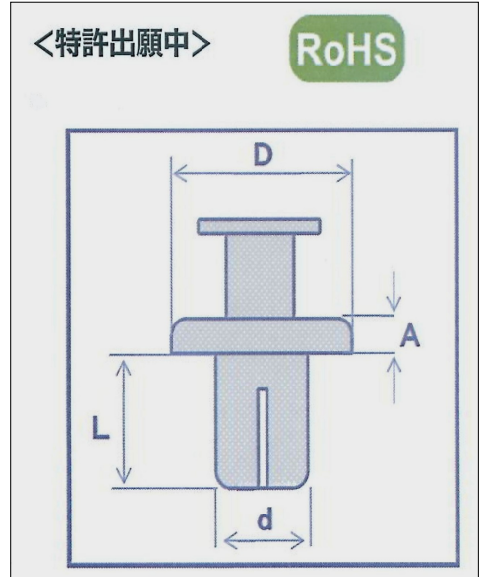
参考標準強度

リベット材質・・・アルミニウム
ピン材質・・・アルミニウム

参考強度 … 試験リベットサイズ (HA4060)

引張強度(抜去力)	85	Kgf
せん断強度	165	Kgf
挿入力	5	Kgf





- アルマイト処理も可能です。
さまざまなカラーに着色可能です。

品番	下穴径	適正板厚	d	L	D	A
HA3050	φ 3.1	2.0 ~ 2.5 (3.0)	3.0	5.0	6.15	1.4
HA3060		3.0 ~ 3.5 (4.0)		6.0		
HA3065		3.5 ~ 4.0 (4.5)		6.5		
HA3070		4.0 ~ 4.5 (5.0)		7.0		
HA3080		5.0 ~ 5.5 (6.0)		8.0		
HA3090		6.0 ~ 6.5 (7.0)		9.0		
HA3100		7.0 ~ 7.5 (8.0)		10.0		
HA4050		φ 4.1		1.5 ~ 2.0 (2.5)		
HA4060	2.5 ~ 3.0 (3.5)		6.0			
HA4070	3.5 ~ 4.0 (4.5)		7.0			
HA4080	4.5 ~ 5.0 (5.5)		8.0			
HA4090	5.5 ~ 6.0 (6.5)		9.0			
HA4100	6.5 ~ 7.0 (7.5)		10.0			
※ HA4140	10.5 ~ 11.0 (11.5)		14.0			
HA5070	φ 5.1	1.5 ~ 2.0 (2.5)	5.0	7.0	10.00	2.2
HA5080		2.5 ~ 3.0 (3.5)		8.0		
HA5090		3.5 ~ 4.0 (4.5)		9.0		
HA5100		4.5 ~ 5.0 (5.5)		10.0		
※ HA5265		20.0 ~ 21.0 (~22.0)		26.5		

※ ()内の寸法に関しましては、プラスチックハンマー等で締結可能です。

注意点

- ・ 表に記載の無いサイズに関しましては、お問い合わせ下さい。
- ・ 市場性の無い製品は、在庫が無い場合があります。御採用の際は事前に御連絡下さい。
- ・ 販売単位 (在庫品) : 1,000個 ~
- 仕様は製品改良の為、予告なく変更する場合がありますので御了承下さい。



ミツカワ精機株式会社

- 大阪本社 〒536-0022 大阪市城東区永田3丁目7番24号
TEL (06) 6969-2371 FAX (06) 6961-9444
- 名古屋支店 〒462-0862 名古屋市北区真畔町56号
TEL (052) 914-0320 FAX (052) 916-1476

お問合せ

URL : <http://www.mitukawa.co.jp>

E-mail : info@mitukawa.co.jp