

MITSUKAWA SEIKI

The total planning that utilized a rivet

ミツカワ精機株式会社は
日東精工株式会社の販売代理店です。

M ミツカワ精機株式会社

■ 大阪本社 〒536-0022 大阪市城東区永田3丁目7番24号
■ 名古屋支社 〒462-0862 名古屋市北区真畔町56号

TEL (06) 6969-2371 FAX (06) 6961-9444
TEL (052) 914-0320 FAX (052) 916-1476

日東精工のドライバを長くご愛用いただいているお客さまへ
生産中止機種のご案内



RXドライバ

1995年4月 生産中止



GXドライバ

2003年9月 生産中止



MXドライバ

2003年9月 生産中止



AXドライバ

2012年3月 生産中止



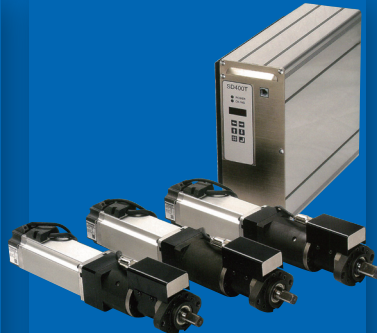
KXドライバSD100シリーズ
 (SD100・SD400)
KXドライバSD500シリーズ

2013年5月 生産中止



NXドライバSD100Tシリーズ
 (SD100T・SD200T)
NXドライバSD500Tシリーズ

2013年2月 生産中止



NXドライバSD400Tシリーズ

2012年10月 生産中止



重要な生産設備でご使用
 いただいているお客様は、
 故障時に備え「現行機種」
 への更新をお願いいたします。

これからも安心してお使いいただくために
現行機種のご案内

現行機種
 の
 メリット

- ツール・コントローラがコンパクトで軽い
- 通信ポートが充実 (USB・RS485)
- ケーブル接続部を強化し、断線しにくい



KX (050/100/150) T2



KX400T2

トルク範囲など詳細は
 カタログにてご確認ください



NX (020/050/100) T2



NX (180/250/500/800) T2

ACサーボねじ締めドライバ
KXドライバSD550 シリーズ

0.08N・mから45N・mまで計8種類をラインナップ。
 オリジナルACサーボモータ搭載により
 締付条件が任意に設定できます。

トルク表示付ACサーボねじ締めドライバ
NXドライバSD550T シリーズ

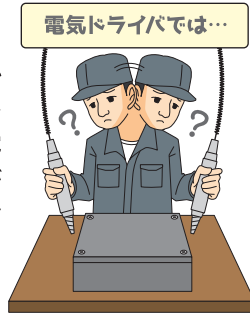
0.5N・m～80N・mまで計7種類をラインナップ。
 トルクセンサ付で重要保安部品などに求められる
 高精度締付をサポートします。

ここが知りたい!!

ドライバのあれこれ

知りたい 1 電気ドライバとなにが違うの?

一 一般的な電気ドライバはトルクリングを手動調整する手間がかかりますが、ACサーボモータを搭載した当社製ドライバは回転数・トルク(電流値)などを任意に設定できることが大きな違いです。また、16種類のチャンネル設定が可能で締付ポイント毎に自動で切り替えて締付が可能なんです。



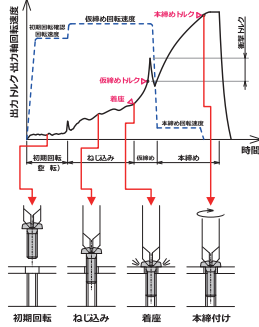
知りたい 2 KXとNXってなにが違うの?

簡 単に言うとトルクセンサが付いているか付いていないかの違いです。では、トルクセンサが付いていないKXドライバはダメなの? そんなことはありません! トルクと電流値は比例関係。KXドライバはモータに加える力を任意に%で設定できますので目標トルクにより近づけた締付が可能なんです。



知りたい 3 2段締めってなにがいいの?

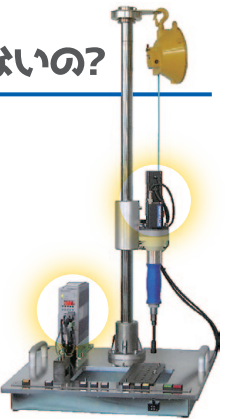
ね じが製品に着座した時には衝撃トルクが発生します。設定トルクに近づけるために、1段目(仮締め):高速・低トルク → 2段目(本締め):低速・高トルクの2段締めで衝撃トルクによるトルクのバラツキを抑えることが可能なんです。



知りたい 4 自動機にしか使えないの?

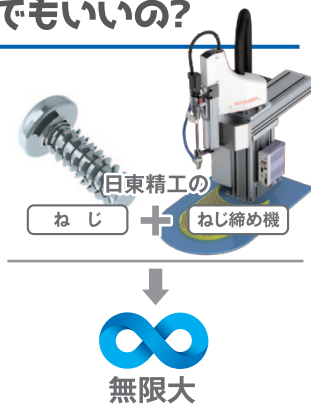
少 量多品種生産だから自動機は導入できないけれどトルク管理は必要だし…。そんな心配もご無用です! ドライバを組み込んだ当社のアームタイプで手動でもトルク管理が可能です。手動でも安定締付をお手伝いできるのが日東精工なんです。

T型アームドライバ



知りたい 5 「ねじ」は何でもいいの?

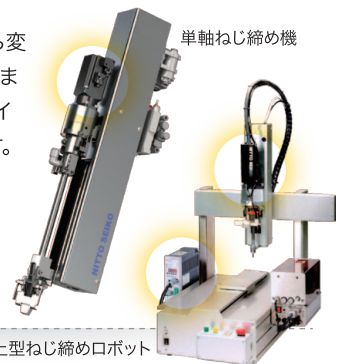
安 定した締付には当社製の高精度ドライバはもちろん、製品設計段階から「ねじ」の選定も重要です。日東精工はねじのメーカーでもあるんです。「ねじ」&「ねじ締め機」のメーカーは世界でも類を見ません。当社のねじで何倍もの相乗効果が得られます。



知りたい 6 ドライバ単品を買ってねじ締め機を作ったけれど上手くいかない…

回 転数・トルク設定をいくら変えても、ねじが上手く締まらない…。安定した締付はドライバ単体+周辺装置で決まります。ドライバを組み込んだねじ締めユニットやねじ締めロボットを取り揃えているのも日東精工の強みなんです。

卓上ねじ締めロボット



日東精工株式会社 産機事業部

<http://www.nittoseiko.co.jp/>



産機事業部 〒623-0003 京都府綾部市城山町2 Tel.0773-43-1550 Fax.0773-43-1554
北関東営業所 〒370-0523 群馬県邑楽郡大泉町吉田1221-3 Tel.0276-63-8158 Fax.0276-63-8480
東京支店 〒223-0052 横浜市港北区綱島東6-2-21 Tel.045-546-4744 Fax.045-545-6935
名古屋支店 〒465-0025 名古屋市名東区上社5-405 Tel.052-709-5063 Fax.052-709-5065
本社販売課 〒623-0003 京都府綾部市城山町2 Tel.0773-42-1290 Fax.0773-43-1553

ご用命・お問い合わせは私まで →